

**Instruction Manual**  
*Mode d'emploi*  
**Manual de Instrucciones**



**ML100 Series**  
**High Leverage Versatile Riveting Tool**

*Riveteuse Polyvalente à Fort Effet de Levier* | Herramienta Remachadora Versátil de Alto Apalancamiento

**MODEL GUIDE & CAPACITIES**  
**GUIDE DE MODÈLE & CAPACITÉS**  
**GUIA DE MODELOS Y CAPACIDADES**

**Rivet**  
*Rivet*  
 Remache

**Rivet Nut**  
*Écrou à sertir*  
 Tuerca Remachable

**Rivet Stud**  
*Goujons à sertir*  
 Perno Remachable

**ML100 R**

<b>101-ML100</b>	3/32-3/16 2.4-5.0	<b>Optional/ Optionnell/</b> Opcional	<b>Optional/ Optionnell/</b> Opcional
------------------	----------------------	--	--

**ML100 N**

<b>101-ML101-S</b>	<b>Optional/ Optionnell/</b> Opcional	#8-5/16“(SAE UNC)	<b>Optional/ Optionnell/</b> Opcional
<b>101-ML101-M</b>		M4-M8 (ISO)	

**ML100 Duo**

<b>101-ML102-S</b>	3/32-3/16 2.4-5.0	#8-5/16”(SAE UNC)	<b>Optional/ Optionnell/</b> Opcional
<b>101- ML102-M</b>		M4-M8 (ISO)	

**ML100 Trio**

<b>101- ML103-S</b>	3/32-3/16 2.4-5.0	#8-5/16”(SAE UNC)	#8-5/16”(SAE UNC)
<b>101- ML103-M</b>		M4-M8 (ISO)	M4-M8 (ISO)

# ACCESSORIES / ACCESSOIRES / ACCESORIOS

ADD-ON KITS / ADD-ON KITS / JUEGOS ADICIONALES			
	STANDARD <i>Norme</i> Norma	SIZE <i>Taille</i> Tamaño	PART NO. <i>Numéro de pièce</i> No. de parte
<b>Rivet Function Kit</b> Ensemble de fonction de rivet Juego para Colocación de Remaches	N/A	3/32"-3/16" 2.4-5.0	10X-002J
<b>Rivet Nuts Function Kit</b> <i>Ensemble de fonction des écrous à sertir</i> Juego para colocación de Tuercas Remachadles	ISO 261Coarse	M4-M8	10X-131M
	SAE UNC	#8-5/16"	10X-132S
<b>Rivet Stud Function Kit</b> <i>Ensemble de fonction des goujons à sertir</i> Juego para Colocación de Pernos Remachables (Espárragos)	ISO 261Coarse	M4-M8	10X-151M
	SAE UNC	#8-5/16"	10X-151S

MANDREL EXPANSION SET <i>Ensemble De Expansion De Mandrin</i> Juego De Expansión De Mandril			
	STANDARD <i>Norme</i> Norma	SIZE <i>Taille</i> Tamaño	PART NO. <i>Numéro de pièce</i> No. de parte
<b>Rivet Nuts Mandrel Expansion Set</b> <i>Ensemble de l'expansion de mandrin d'écrous à sertir</i> Juego de Expansión de Mandril para Tuercas Remachables	ISO 261Coarse	M4-M8	10M-131M
	SAE UNC	#8 - 5/16"	10M-131S
	SAE UNF	#10 - 1/4"	10M-130SF
<b>Rivet Stud Mandrel Expansion Set</b> <i>Ensemble de l'expansion de mandrin des goujons à sertir</i> Juego de Expansión de Mandril para Pernos Remachables	ISO 261Coarse	M4-M8	10M-151M
	SAE UNC	#8-5/16"	10M-151S

- SAE and Metric mandrels are not interchangeable.**  
*Les SAE et les métriques des mandrins ne sont pas interchangeables.*  
Los mandriles SAE y métricos no son intercambiables.
- Nosepieces of corresponding sizes are shared between SAE and Metric mandrels for both rivet nut and rivet stud.**  
*Les embouts nasaux de tailles correspondantes sont partagés entre les SAE et les métriques des mandrins pour les écrous à sertir et les goujons à sertir.*  
Las puntas del tamaño correspondiente se utilizan con mandriles SAE y métricos para las tuercas remachables y los pernos remachables.
- Please contact your local dealers or visit [www.ridgegatetools.com](http://www.ridgegatetools.com) for more details.**  
*Veuillez contacter vos revendeurs locaux ou visitez [www.ridgegatetools.com](http://www.ridgegatetools.com) pour plus de détails.*  
Por favor consulte a su proveedor local o visite el sitio web [www.ridgegatetools.com](http://www.ridgegatetools.com) para obtener mayor información.

## DESCRIPTION

AVAK ML100 series tools are versatile riveting tool capable of 3 functions. Featuring QuickSwitch, ML100 tools allow rapid functional change with 3-steps disassembly and 3-steps assembly. ML100 tools have all metal construction for long-lasting durability and extended handles for extra leverage and effortless riveting. The extended head design permit riveting in hard to reach places with ease. ML100 tools are capable fastening both metric and SAE rivet nuts and rivet studs with corresponding accessories.

## SAFETY INFORMATION

### ▲CAUTION

Read instructions carefully before operating riveter and save them for future reference.

### ▲WARNING

- Keep out of reach of children.
- Wear safety glasses when operating tool.
- Watch out for potential hazards such as electrical wires.
- Do not over reach so as to cause loss of balance or loss of secure footing.



## INSTALLATION/OPERATION

### Fastening Rivet:

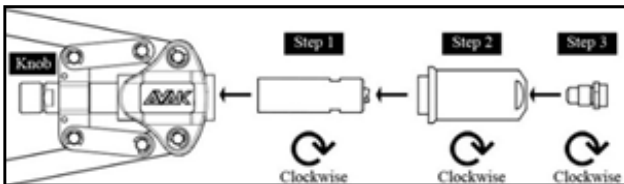


Figure 1: Installing accessories for fastening rivet

- Select nosepiece for the size of blind rivets to be used.
- Install the accessories as illustrated in Figure 1 with the handles closed. Secure the accessories with correct rotation as indicated below each of the accessories.
- Insert rivet into tool with the handles open. You may also install the rivet into the work piece first.
- Position the tool for operation.
- Squeeze the handles. Multiple strokes may be required for longer rivets.
- When handles are released rivet stem will be automatically released. Discard/recycle the rivet stem.

### Fastening Rivet Nuts or Rivet Studs:

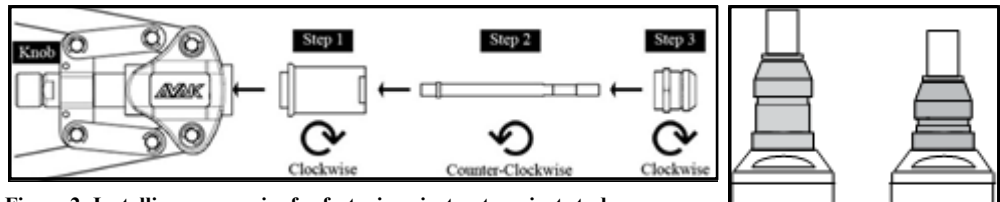


Figure 2: Installing accessories for fastening rivet nut or rivet stud



Figure 3: Rivet Nut Mandrel



Figure 4: Rivet Stud Mandrel

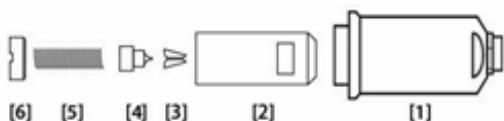
Figure 5

1. Select correct mandrel for the size of rivet nuts or rivet studs to be used. Please see Figure 3 and Figure 4 for examples of the rivet nut mandrels and rivet stud mandrels.
2. Install the accessories as illustrated in Figure 2. Secure the accessories with correct rotation as indicated below each of the accessories. Hold the knob when securing the mandrel.
3. Open handles to a comfortable distance, and screw rivet nut/rivet stud into the mandrel. Adjust the fixing screw if necessary. (Figure 5)
4. Position the rivet nut/rivet stud into the work piece.
5. Squeeze the handles.
6. Screw out the mandrel from the rivet nut/rivet stud by rotating the knob.

## MAINTENANCE

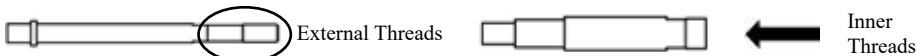
After extensive use, jaws and mandrels cleaning or replacement might be required to obtain maximum performance. Please follow the instructions below for cleaning or replacement.

### Jaws Cleaning / Replacement



1. Remove the nose case [1].
2. Remove the jaw case [2] from the tool by using the wrench provided by loosening at the wrench point.
3. Disassemble the jaw case [2] with flat screw driver by loosening the lock nut [6] and remove the spring [5], jaw pusher [4] and the jaws [3]. Take care during the removal as the jaw casing is spring loaded.
4. Clean and inspect the jaw pusher [4] and the jaws [3] for any damage and replace as necessary. Lubricate the jaws [3] with oil.
5. Reinsert the jaws [3] followed by jaw pusher [4] and spring [5] into the jaw case and secure the lock nut [6] deep into the jaw case and leaving about ¼" (1cm) of thread available for the jaw case to be secured onto the tool.
6. Secure the nose case [1]

### Mandrel Cleaning / Replacement



- Inspect and clean the threads as indicated above. Please replace the mandrels if the threads are worn out and rivet nuts or rivet studs could not be properly secured on the mandrels.

## TROUBLESHOOTING CHART

Symptom(s)	Possible Cause(s)	Corrective Action(s)
Rivet cannot be inserted	1. Wrong nose piece is used. 2. Handles are not open	1. Choose the correct nosepiece. 2. Open handles then insert rivet.
Too many strokes are needed to set rivet	1. Wrong nosepiece is used.	1. Choose the correct nosepiece.
Rivet stem did not come out.	1. Handle is not opened.	1. Open handles.
Requires too many strokes to set rivet nuts.	1. Fixing screw nut is not adjusted properly.	1. Adjust fixing screw nut.
Rivet nuts or rivet studs could not be secure onto the mandrels	1. Mandrel from different standard is used. 2. Worn out threads on mandrel.	1. Choose correct mandrel. 2. Replace mandrels

# WARRANTY

---

## TWO YEARS LIMITED WARRANTY

RidgeGate Tools & Technologies Inc. makes every effort to ensure that our products meet high quality and durability standards and warrants to the original purchaser with a proof of purchase that eligible products are free from defects in material and workmanship for two years from the date of purchase. This warranty does not cover products or parts that are improperly used, abused or altered. This warranty does not cover normal wear-and-tear and replacement parts such as jaws and mandrels. Deficient products will be replaced or repaired. Please contact your local dealers or contact us directly.

### Telephone

US/Canada

Toll-Free (US/Canada)

Outside US/Canada

1.866.97.RIDGE (74343)

+1-604-888-7709

### Email

[support@ridgegatetools.com](mailto:support@ridgegatetools.com)

## DESCRIPTION

La série d'outil de rivetage polyvalent AVAK ML100 a trois (3) fonctions. Mettant en vedette QuickSwitch, les outils ML100 permettent un changement fonctionnel rapide avec 3 étapes de démontage et 3 étapes de montage. Les outils ML100 sont tous construits en métal pour une longue durabilité et des poignées prolongées pour l'effet de levier supplémentaire et de rivetage sans effort. La conception de la tête prolongée permet du rivetage dans des endroits dur à atteindre en toute simplicité. Les outils ML100 sont capables de fixer des écrous et des goujons à sertir métriques et SAE avec leurs accessoires.

## CONSIGNES DE SÉCURITÉ

### ▲ MISE EN GARDE

Lire attentivement les instructions avant d'utiliser la riveteuse et conservez-les pour référence ultérieure.

### ▲ AVERTISSEMENT

- Tenir hors de portée des enfants.
- Porter toujours des lunettes de sécurité lorsque vous utilisez l'outil.
- Méfiez-vous des dangers potentiels, tels que des fils électriques.
- N'essayez pas d'utiliser cet outil en vous penchant trop loin en avant au risque de perdre l'équilibre.



## INSTRUCTION D'OPÉRATION

### La Fixation de Rivet :

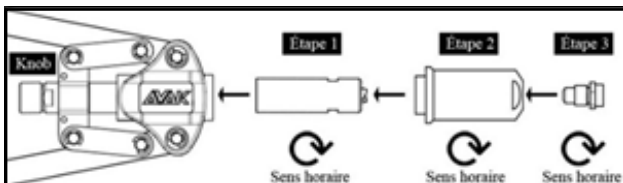


Figure 1: Installation des accessoires pour le rivet de fixation

1. Sélectionnez l'embout nasal pour la taille des rivets aveugles à utiliser.
2. Installez les accessoires tels qu'illustré dans la Figure 1 avec les poignées fermées. Fixer les accessoires avec la rotation appropriée comme indiqué sous chacune de ces accessoires.
3. Retirez et remplacez la tourelle avec une clé.
4. Insérez le rivet dans l'outil avec les poignées ouvertes. Vous pouvez également installer le rivet dans la pièce de travail tout d'abord.
5. Positionnez l'outil pour le fonctionnement.
6. Serrez fermement les poignées. Plusieurs coups peuvent être nécessaires pour des rivets plus longs.
7. Lorsque les poignées sont libérées, la tige de rivet sort automatiquement. Jetez ou recyclez la tige du rivet.

### La Fixation des Écrous à Sertir et des Goujons à Sertir:

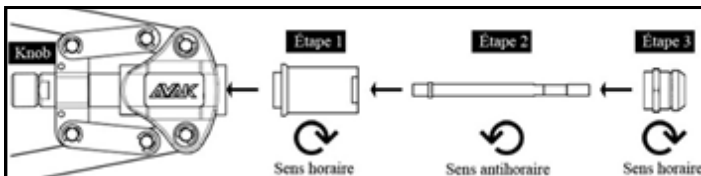


Figure 2: Installation des accessoires pour les écrous / goujons à sertir

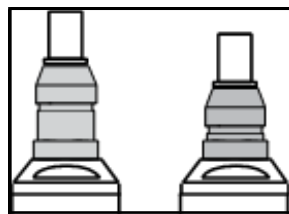


Figure 5



Figure 3: Mandrin des écrous à sertir



Figure 4: Mandrin des goujons à sertir

1. Sélectionnez le mandrin approprié pour la taille d'écrou ou de goujon à sertir à utiliser. Veuillez voir Figure 3 et Figure 4 pour les exemples des mandrins des écrous à sertir et des mandrins des goujons à sertir.
2. Installez les accessoires, comme illustré dans la Figure 2. Fixez les accessoires avec la rotation appropriée comme indiqué sous chacune des accessoires. Serrez la poignée lorsque vous sécurisez le mandrin.
3. Ouvrez les poignées à une distance confortable, puis visser l'écrou / le goujon à sertir dans le mandrin. Ajustez la vis de fixation pour une fixation optimale de distance. (Figure 5)
4. Positionnez l'écrou /le goujon à sertir dans la pièce de travail.
5. Serrez fermement les poignées.
6. Dévissez le mandrin de l'écrou/ le goujon à sertir en tournant le bouton.

## MAINTIEN

Après un usage intensif, un nettoyage ou remplacement des mâchoires et des mandrins pourrait être requis afin d'obtenir un meilleur rendement. Veuillez suivre les instructions ci-dessous pour le nettoyage ou le remplacement :

### Nettoyage ou remplacement des mâchoires



1. Retirez le porte-embout [1].
2. Retirez le porte-mâchoire [2] de l'outil à l'aide de la clé fournie en desserrant le point clé.
3. Démontez le porte-mâchoire [2] avec un tournevis plat en desserrant l'écrou de blocage [6] et retirez le ressort [5], le poussoir [4] et la mâchoire [3]. Faites attention lors du retrait car le boîtier de la mâchoire est à ressort.
4. Nettoyez et inspectez le poussoir la mâchoire [4] et les mâchoires [3] pour tout dommage et remplacez si nécessaire. Lubrifiez la mâchoire [3] avec de l'huile.
5. Remettez la mâchoire [3], suivis par le poussoir [4] de la mâchoire et du ressort [5] dans le porte-mâchoire et fixez l'écrou de blocage [6] profondément dans le porte-mâchoire et en laissant environ 3/4" (1 cm) de fils disponibles pour le porte-mâchoire afin d'être fixé sur l'outil.
6. Fixez le porte-embout [1]

### Nettoyage ou remplacement des mandrins



- Inspectez et nettoyez les filetages comme indiqué ci-dessus. Veuillez remplacer les mandrins si les filetages sont usés et si les écrous à sertir ou les goujons à sertir ne peuvent pas être correctement sécurisés sur les mandrins.

## TABLEAU DE DÉPANNAGE

Symptôme(s)	Cause(s) possible(s)	Corrective Action(s)
Rivet ne peut pas être inséré	1. Mauvaise utilisation de l'embout nasal 2. Les poignées ne sont pas ouvertes	1. Choisir l'embout nasal approprié 2. Ouvrez les poignées, puis insérez le rivet
Trop de coups sont nécessaires pour fixer le rivet	1. Mauvaise utilisation de l'embout nasal	1. Choisir l'embout nasal approprié
La tige du rivet n'est pas sortie.	1. La poignée n'est pas ouverte	1. Ouvrez les poignées
Exige trop de coups pour serrer les écrous à sertir	1. La vis de l'écrou de fixation n'est pas correctement ajustée	1. Ajustez la vis de l'écrou de fixation
L'écrou/goujon à sertir ne pas être sécurisés dans les mandrins	1. Mandrins de différentes normes sont utilisés 2. Les fils du mandrin sont usés	1. Choisissez le mandrin approprié 2. Remplacez les mandrins



# GARANTIE

---

## GARANTIE LIMITÉE DE DEUX ANS

RidgeGate Tools & Technologies Inc. fait tous les efforts afin de s'assurer que nos produits répondent aux normes de qualité et de durabilité. Cette garantie limitée n'est valide que pour l'acheteur original avec la preuve d'achat dont les produits éligible sont contre tout défaut matériel ou vice de fabrication pendant deux ans à compter de la date d'achat. La garantie présente ne couvre pas les dommages causés par une utilisation abusifs ou inappropriée ou les modifications du produit. La garantie présente ne couvre pas l'usure normale ou bris ou des pièces de rechanges tels que les mâchoires et les mandrins. Les produits défectueux seront remplacés ou réparés. S'il vous plaît contactez votre revendeur local ou contactez-nous directement.

### Téléphone

US/Canada

Sans frais (Canada/US)

Hors du Canada/US

1.866.97.RIDGE (74343)

+1-604-888-7709

### Email

[support@ridgegatetools.com](mailto:support@ridgegatetools.com)

## DESCRIPCION

Las herramientas AVAK serie ML100 son herramientas remachadoras versátiles de 3 funciones. Gracias a la tecnología QuickSwitch, las herramientas ML100 permiten realizar cambios rápidos en su funcionamiento y tienen un proceso de ensamblaje y desensamblaje de 3 pasos. Las herramientas ML100 están fabricadas totalmente de metal para ofrecer una mayor durabilidad y cuentan con mangos alargados para proveer un apalancamiento adicional y una operación de remachado sin esfuerzo. La cabeza de diseño alargado permite colocar remaches en áreas de difícil alcance. Las herramientas ML100 permiten colocar tuercas remachables y pernos remachables métricos y SAE mediante el uso de los accesorios correspondientes.

## INFORMACION DE SEGURIDAD

### ▲PRECAUCIÓN

Lea cuidadosamente las instrucciones antes de operar la remachadora y consérvelas para consultarlas a futuro.

### ▲ADVERTENCIA

- Conserve fuera del alcance de los niños.
- Utilice gafas de seguridad al operar la herramienta.
- Tenga cuidado con los posibles riesgos, tales como cables eléctricos.
- Evite estirarse demasiado de manera que pierda el equilibrio o la estabilidad



## INSTALACION / OPERACION

### Colocación de Remaches:

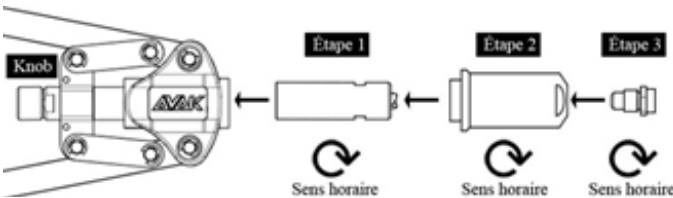


Figura 1: Instalación de accesorios para colocar remaches

1. Seleccione la punta dependiendo del tamaño de los remaches ciegos que serán utilizados.
2. Instale los accesorios según se ilustra en la Figura 1. Fije los accesorios aplicando una rotación correcta según la ilustración que aparece debajo de cada accesorio.
3. Retire y reemplace la punta con una llave.
4. Inserte el remache en la herramienta sosteniendo los mangos en posición abierta. También es posible instalar primero el remache en la pieza de trabajo.
5. Posicione la herramienta para su operación.
6. Apriete los mangos. Es posible que sea necesario accionar la herramienta varias veces al colocar remaches más largos.
7. Al soltar los mangos se liberará automáticamente el vástago del remache. Deseche/recicle el vástago del remache.

### Colocación de Tuercas Remachables o Pernos Remachables:

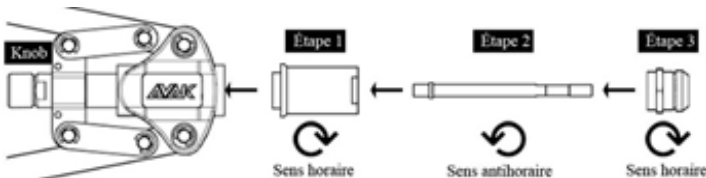


Figura 2: Instalación de accesorios para colocar tuercas/pernos remachables

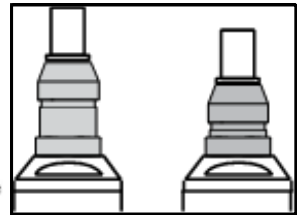


Figure 5



Figura 3: Mandril de Tuerca Remachable



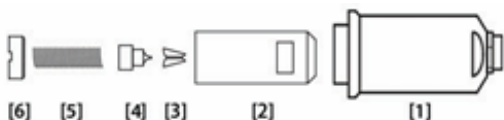
Figura 4: Mandril de Perno Remachable

1. Seleccione el mandril correcto dependiendo del tamaño de las tuercas remachables o los pernos remachables que serán utilizados. Consulte la Figura 3 y la Figura 4 para ver ejemplos de mandriles para tuercas remachables y mandriles para pernos remachables.
2. Instale los accesorios según se ilustra en la Figura 2. Fije los accesorios aplicando una rotación correcta según la ilustración que aparece debajo de cada accesorio. Sostenga la perilla al fijar el mandril.
3. Abra los mangos a una distancia cómoda y enrosque la tuerca/el perno remachable en el mandril. Ajuste el tornillo de sujeción para obtener la distancia óptima. (Figura 5)
4. Coloque la tuerca remachable o el perno remachable en la pieza de trabajo.
5. Apriete los mangos.
6. Desenrosque el mandril de la tuerca remachable o del perno remachable girando la perilla.

## MANTENIMIENTO

Después de un uso prolongado, es posible que sea necesario limpiar o reemplazar las mordazas y los mandriles para obtener un máximo desempeño. Por favor siga las instrucciones que aparecen a continuación para limpiar o reemplazar las mordazas y los mandriles.

### Limpeza / Reemplazo de Mordazas



1. Retire la cubierta de la punta [1].
2. Retire la cubierta de la mordaza [2] utilizando la llave provista y aflojando la cubierta en el punto de giro.
3. Desensamble la cubierta de la mordaza [2] con un destornillador plano aflojando la tuerca de fijación [6] y retire el resorte [5], el impulsor de mordaza [4] y las mordazas [3]. Tenga cuidado al remover los componentes, ya que la cubierta de la mordaza está accionada por resorte.
4. Limpie e inspeccione el impulsor de mordaza [4] y las mordazas [3] para determinar si presentan daños y reemplácelos según sea necesario. Lubrique las mordazas [3] con aceite.
5. Reinserte las mordazas [3] seguidas del impulsor de mordaza [4] y el resorte [5] en la cubierta de la mordaza y asegure la tuerca de fijación [6] en la cubierta de la mordaza dejando aproximadamente  $\frac{3}{4}$ " (1cm) de rosca libre para fijar la cubierta de la mordaza a la herramienta.
6. Fije la cubierta de la punta [1].

### Limpeza / Reemplazo de Mandriles



- Inspeccione y limpie las roscas según se indica con anterioridad. Reemplace los mandriles si las roscas están desgastadas y no es posible fijar adecuadamente las tuercas remachables o los pernos remachables a los mandriles.

## TABLA DE SOLUCION DE PROBLEMAS

Síntoma(s)	Posible(s) Causa(s)	Acción(es) Correctiva(s)
No es posible insertar el remache	1. Se utilizó la punta incorrecta. 2. Los mangos no están abiertos.	1. Utilice la punta correcta. 2. Abra los mangos e inserte el remache.
Es necesario accionar la herramienta muchas veces para colocar el remache	1. Se utilizó la punta incorrecta.	1. Utilice la punta correcta.
No salió el vástago del remache	1. Los mangos no están abiertos.	1. Abra los mangos.

Es necesario accionar la herramienta muchas veces para colocar las tuercas remachables.	1. El tornillo de sujeción no está debidamente ajustado.	1. Ajuste la tuerca del tornillo de sujeción.
No es posible fijar las tuercas remachables o los pernos remachables en los mandriles	1. Se utilizó el mandril incorrecto. 2. Las roscas del mandril están desgastadas.	1. Utilice el mandril correcto. 2. Reemplace los mandriles.

## GARANTIA

### GARANTIA LIMITADA POR DOS AÑOS

RidgeGate Tools & Technologies Inc. ha hecho todo lo posible por asegurar que sus productos cumplan con los más altos estándares de calidad y durabilidad. Por tal motivo, RidgeGate garantiza al comprador original que los productos elegibles estarán libres de defectos en el material y la mano de obra durante un periodo de dos años a partir de la fecha de compra (es necesario presentar el comprobante de venta). Esta garantía no cubre a los productos o componentes que hayan sido mal utilizados o alterados. La garantía tampoco cubre el desgaste relacionado con el uso normal ni las partes de reemplazo, tales como mordazas y mandriles. Los productos deficientes serán reemplazados o reparados. Por favor consulte a su proveedor local o póngase en contacto directo con RidgeGate.

#### Teléfono

Estados Unidos/Canadá

Sin Costo (Estados Unidos/Canadá)

1.866.97.RIDGE (74343)

Fuera de los Estados Unidos y Canadá

+1-604-888-7709

#### Email

support@ridgegatetools.com

## Part List / Liste des pièces / Lista de Parte

		PART	SIZE	PART NO.
<b>RIVET FUNCTION</b>		Nosepiece	3/32" (2.4mm)	10N-010
		Nosepiece	1/8" (3.2mm)	10N-011
		Nosepiece	5/32" (4.0 mm)	10N-012
		Nosepiece	3/16" (5.0 mm)	10N-013
		Jaws	8mm	10J-001
<b>RIVET NUT FUNCTION</b>	<b>METRIC ISO261 COARSE</b>	Mandrel	M4	10M-121M
		Mandrel	M5	10M-122M
		Mandrel	M6	10M-123.1M
		Mandrel	M8	10M-124.1M
	<b>SAE UNC</b>	Mandrel	#8-32	10M-121S
		Mandrel	#10-24	10M-122S
		Mandrel	1/4"-20	10M-123.1S
		Mandrel	5/16"-18	10M-124.1S
	<b>SAE UNF</b>	Mandrel	#10-32	10M-122SF
		Mandrel	¼"-28	10M-123SF
<b>RIVET STUD FUNCTION</b>	<b>METRIC ISO261 COARSE</b>	Mandrel	M4	10M-141M
		Mandrel	M5	10M-142M
		Mandrel	M6	10M-143M
		Mandrel	M8	10M-144.1M
	<b>SAE UNC</b>	Mandrel	#8-32	10M-141S
		Mandrel	#10-24	10M-142S
		Mandrel	1/4"-20	10M-143S
		Mandrel	5/16"-18	10M-144.1S
<b>RIVET NUT &amp; RIVET STUD FUNCTION</b>		Nosepiece	M4(8-32)	10N-121
		Nosepiece	M5(10-24)	10N-122
		Nosepiece	M6(1/4-20)	10N-123
		Nosepiece	M8(5/16-18)	10N-124
<b>ACCESSORY</b>		Rivet Stem Collector		10C-001



[WWW.RIDGEGATETOOLS.COM](http://WWW.RIDGEGATETOOLS.COM)

RidgeGate Tools & Technologies Inc.  
Address: #2 - 20279 97th Ave, Langley  
B.C., Canada V1M 4B9  
Tel: 1-866-97-RIDGE (74343) (US/CAN)  
1-604-888-7709 (Outside US/CAN)  
[info@ridgegatetools.com](mailto:info@ridgegatetools.com)